

Перв. примен.	100'00'10-0913-311								
	A-A								
Справ. №									
	<p>1 Материал-заменитель: лента 0.3x25 NV30S-120 СТО 05757665-008-2019</p> <p>2*Обеспеч. инстр.</p> <p>3 Осуществить термическую обработку при 600°С длительностью 1ч, затем 820(±10)°С длительностью от 1 до 3ч.</p> <p>4 Кол-во витков n = 18.</p>								
Подп. и дата	Инв. № докл.	Взам. инв. №	ТТЕ-СТ60-01.00.001						
Инв. № подл.	Подп. и дата	Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сердечник #magnetic core#	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Подп. и дата	Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сердечник #magnetic core#	0.251:1		
Инв. № подл.	Подп. и дата	Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сердечник #magnetic core#	ЛистЛистов 1		
Инв. № подл.	Подп. и дата	Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сердечник #magnetic core#	Лента 0,3x25-T120-30S ГОСТ32482-2013.		
Инв. № подл.	Подп. и дата	Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сердечник #magnetic core#			